

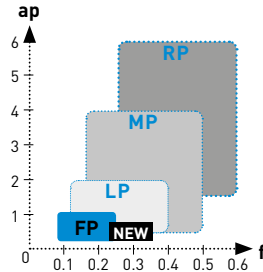
# FP

ROMPEVIRUTAS ESPECIAL PARA EL ACABADO DE ACEROS  
AMPLIA VARIEDAD PARA UN EFICAZ CONTROL DE LAS VIRUTAS



# FP

## ROMPEVIRUTAS PARA EL ACABADO DE ACEROS AMPLIA VARIEDAD PARA UN EFICAZ CONTROL DE LAS VIRUTAS

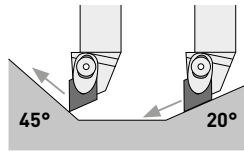


### PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL ACABADO DE ACEROS

El rompevirutas FP ofrece un control estable de las virutas y unos excelentes acabados de las superficies para un área de aplicación más amplia, incluidas una gran variedad de profundidades de corte y velocidades de avance.

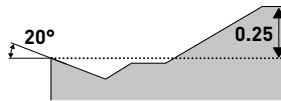
### P ÁREA DE APLICACIÓN ISO

Ideal para el acabado en aceros generales, dúctiles y con bajo contenido de carbono. Ayuda a eliminar el atasco de virutas durante el torneado de copiado.



### SECCIÓN TRANSVERSAL DE LA PUNTA FP

El ángulo de incidencia de 20° y la protuberancia diseñada con una geometría de baja resistencia garantizan un afilado excelente.



### ÁNGULO DE INCIDENCIA POSITIVO DE 20°

Ofrece un excelente afilado y una fiabilidad mejorada para el mecanizado de materiales blandos. El rompevirutas convexo mejora la forma de las virutas con un amplio abanico de condiciones de corte.



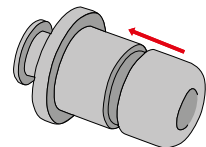
## EJEMPLO DE APLICACIÓN

### Acabado de una pieza de trabajo (con refrigerante)

Placa	DNMG150408-FP MP3025
Material de la pieza de trabajo	18CrMo4 / 1.7243
Tipo de corte	Exterior, continuo
Velocidad de corte Vc (m/min)	220
Avance f (mm/rev.)	0.25
Profundidad de corte ap (mm)	0.5
Refrigerante	Emulsión

Resultados

El nuevo rompevirutas FP ofrece un control más estable y mejorado de las virutas durante el mecanizado de acabados.



Competencia Rompevirutas FP

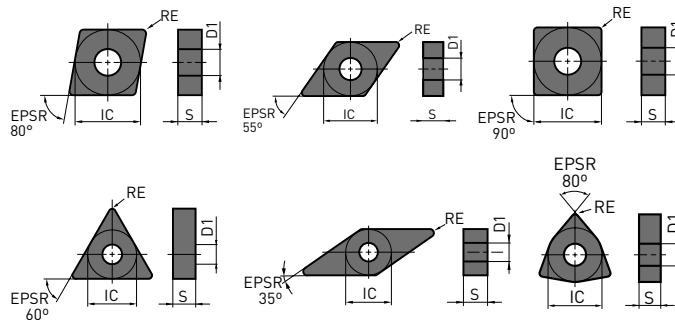
# PLACAS NEGATIVAS

(CON AGUJERO)

**P** **K**

Clase M

CNMG, DNMG, SNMG,  
TNMG, VNMG, WNMG



Acabado

FP



Referencia	Área de corte	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
<b>NEW</b> CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
<b>NEW</b> DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
<b>NEW</b> DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
<b>NEW</b> SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
<b>NEW</b> TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
<b>NEW</b> VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
<b>NEW</b> WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

## SELECCIÓN DE CALIDADES

ISO	Gama de aplicaciones	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD MC6025	K20
P30	CVD Cermet MP3025	K30
P40	CVD Cermet recubierto	K40

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Área de corte	Vc (m/min <sup>-1</sup> )	f (mm/rev)	ap (mm)
P	Corte general	230 - 395	0.08 - 0.25	0.10 - 1.00
	Corte inestable	230 - 375	0.08 - 0.25	0.10 - 1.00

**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia  
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786  
Email mme@mmvalencia.com

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

**RUSSIA**

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.  
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023  
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79  
Email info@mmc-carbide.ru

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com) | [www.mmc-hardmetal.com](http://www.mmc-hardmetal.com)

DISTRIBUIDO POR:

□

□

└

└

Referencia: B203S 

Publicado: 2018.04 (0 -), Impreso en Germany